

## Lame "STRIP" pour greffe de peau stérile Swann-Morton



### N° / Référence

STRIPST Réf. 9940  
se monte sur manche à type WATSON

Produit	Lame pour greffe de peau en acier inoxydable		
Unité de vente	Boite de 10 unités		
Conditionnement usine	-		
Stérilisation	Irradiation au Cobalt 60 à un minimum de 25kGy par Swann-Morton (Services) Ltd, Owlerton Green, Sheffield S6 2BJ Grande Bretagne.		
Matériau	Lame en acier inoxydable SF100 – Qualité chirurgicale - Epaisseur de lame 0.394 mm - Conforme à la norme BS 2982		
	<u>Composition de l'acier</u>	Carbone : 0,60% - 0,70%	Chrome : 12,0% - 13,5%
	Silicium : 0,50% max.	Souffre : 0,025% max.	Manganèse : 1,00% max.
	Phosphore: 0,03% max.	Nickel : 0,50% max.	
Composition emballage	Boite :	Carton jaune pelliculé – Visuel et caractéristiques du produit bien lisibles	
	Individuel :	Dessus : papier jaune kraft blanchi, polyéthylène basse densité et apprêt pelable Dessous : nylon/Poly	
	Protection :	papier blanchi contenant de la paraffine sèche.	
Sécurité	<p>Longue lame de 158 mm comportant un bord tranchant sur une longueur et, sur l'autre bord, une rangée de trois perforations pour fixation sur un manche. Elle sert au prélèvement chirurgical d'un morceau de peau saine afin de la transplanter ensuite sur une autre zone du corps. Les greffes de peau peuvent être indiquées en cas de brûlures, de chirurgies réparatrices et pour les zones sur lesquelles une infection a provoqué une perte cutanée étendue. Elles peuvent également être utilisées dans les procédures de chirurgie reconstructive pour des raisons esthétiques.</p> <p>Elle s'utilise sur les manches à greffe de peau : BRAITHWAITE – WATSON – COBBETT          Mise en place sur le manche : le changement de lame ne concerne que la partie supérieure du manche dont une portion se dévisse. Positionner alors la lame, appliquer la partie mobile du manche et visser le tout au corps du manche.</p> <p>Dispositif médical réservé aux professionnels de santé</p>		
Directive	Classe IIa - Directive MDR 2017/745 - Certificat (EU) MDR 721051 R000 - Conformité EU		
Normes	Norme Matériaux : BS2982 - Organisme certificateur BSI marquage CE2797 - UKCA 0086 – GMDN 35134 - CLADIMED F52AB01. Fabrication Grande-Bretagne : Lames fabriquées par l'usine Swann-MortonLtd à Sheffield - Représentant EU habilité : Emergo Europe		
Marquage	Etiquetage : code GS1 conforme à l'UDI enregistré en 2017 sous le numéro 503395500004 – QR code au format Datamatrix avec indication de la référence, du N° de lot et de la date de péremption.		
Conservation	Environnement propre et sec - entre 0 et +40°C - ne pas exposer près d'une source de chaleur.		
Péremption	5 ans à partir de la date de stérilisation, indiquée sur les emballages		
Elimination	Le produit doit être éliminé dans un conteneur adapté et/ou par incinération.		
Contact	Swann-Morton/Sinner - ZA du Verdal'ai - 13790 Peynier - 04 42 29 08 08 - services@swann-morton-sinner.com		