

MATERIAUX NOCIFS ET PRODUITS *Swann-Morton®*

FAMILLES DISPOSITIFS	LATEX présence oui / non	SILICONE présence oui / non	PRODUITS D'ORIGINE ANIMALE présence oui / non	PHTALATES DEHP CMR1 et CMR2 > 0,1% présence oui / non	PVC présence oui / non	AMIANTE présence oui / non	OZONE présence oui / non	COLOPHANE présence oui / non	BISPHENO L présence oui / non	SUBSTANCE à l'état nano- particulaire présence oui / non	TANTALE présence oui / non	ETAIN présence oui / non	OR présence oui / non	TUNGSTENE présence oui / non	PLOMB présence oui / non	NICKEL présence oui / non	CHROME présence oui / non	FORMALD EHYDE présence oui / non	mercapto- benzothiazol es (MBT) / thiuram (TDMT) / (IPPD)	Alternatives au PVC plastifié avec phtalates CMR1 et CMR2					
																				Autres plastifiants (TOTM, DINCH, TEHTM...)				Autres matériaux présence oui / non	
																								PU	autres
Coupe-fils sécurisé	non	non	non	non	non	non	non	non	non	non	non	non	non	non	non	oui	oui	non	non	n/a	n/a	n/a	n/a	non	non

TESTS DE BIOCOMPATIBILITE *Swann-Morton®*

FAMILLES DISPOSITIFS	TESTS et RESULTATS			
	Etude in vitro de l'hémolyse (modifié ASTM - Méthode d'extraction)		Etude physico-chimique USP	Etude physico- chimique (extrait non aqueux)
	Validé		Validé	Validé
Coupe-fils sécurisé	Validé		Validé	Validé

MODE DE STERILISATION *Swann-Morton®*

FAMILLES DISPOSITIFS	TECHNIQUE EMPLOYEE	
	Oxyde d'Ethylène - Swann-Morton de Sheffield - Grande-Bretagne	
Coupe-fils sécurisé	Oxyde d'Ethylène - Swann-Morton de Sheffield - Grande-Bretagne	